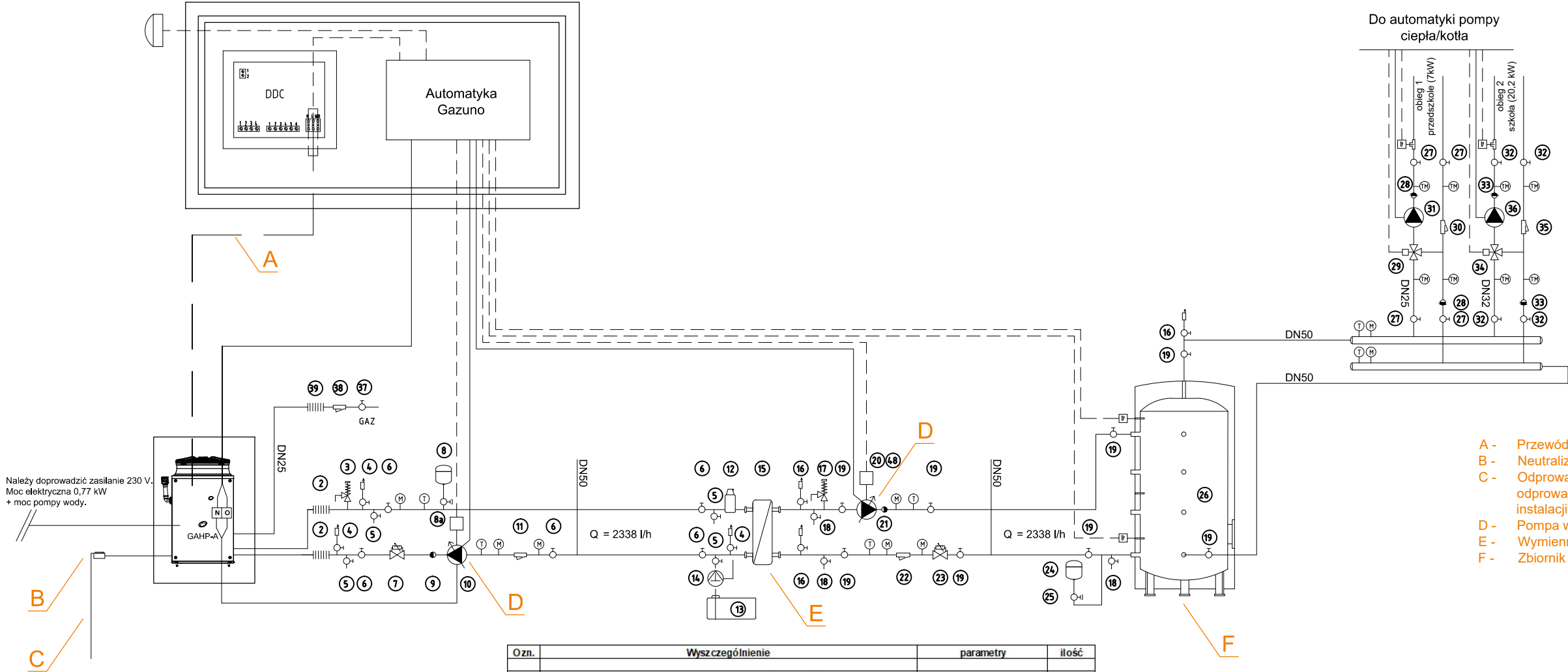


Zakres dostawy prod. zestawu pompa/kocioł



- A - Przewód CAN-BUS.
B - Neutralizator
C - Odprowadzenie kondensatu. Należy wykonać izolację cieplną rur odprowadzających kondensat i zachować spadek grawitacyjny w kierunku instalacji kanalizacji w podpiwniczeniu budynku
D - Pompa wody modułowana sygnałem 0-10 V.
E - Wymiennik ciepła glikol/woda - 76,4 kW.
F - Zbiornik buforowy: 800 dm³.

OZNACZENIA ARMATURY NA SCHEMACIE

	czujnik temperatury zewnętrznej
	czujnik temperatury zanurzeniowy
	zawór bezpieczeństwa
	zawór odpowietrzający
	zawór odcinający
	zawór regulacyjno-pomiarowy z możliwością bezpośredniego odczytu
	filtr osadów
	naczynie wzbiorcze
	zespół przyłączeniowy naczynia wzbiorczego
	zawór zwrotny
	manometr
	termometr
	termomanometr
	zawór spustowy
	pompa wody modułowana z modulem 0-10 V
	pompa wody
	zawór trójdrogowy z silownikiem zasilanym napięciem 230 V, sterowany sygnałem 3 punktowym
	złącze antywibracyjne
	pompa ręczna skrzydełkowa
	zbiornik na glikol
	zawór antyskażeniowy
	reduktor ciśnienia wody
	separator powietrza

Ozn.	Wyszczególnienie	parametry	ilość
Strona glikolowa			
1	Absorpcyjna gazowa pompa ciepła w wykonaniu zewnętrznym	min. moc na palniku 25,2 kW	1
2	Złącze antywibracyjne	na rurę DN50	2
3	Sprężynowy zawór bez pieczęstwa 1915	1,2" potw=3 bar	1
4	Zawór odpowietrzający	DN15/glikol PN6	3
5	Zawór spustowy	DN15/glikol PN6	4
6	Zawór odcinający kulowy	DN50/glikol PN6	5
7	Zawór regulacyjno-pomiarowy z możliwością bezpośredniego odczytu	DN50/glikol PN6	1
8	Naczynie wzbiorcze przeponowe do instalacji glikolowych	V=8 dm³	1
8a	Zespół przyłączeniowy naczynia wzbiorczego	DN20	1
9	Zawór zwrotny	DN50/glikol PN6	1
10	Pompa obiegowa elektroniczna	Qnom=2,33 m³/h	1
11	Filtr siatkowy	DN50/glikol PN6	1
12	Separator powietrza	na rurę DN50	1
13	Zbiornik na glikol	40 dm³	1
14	Pompa ręczna skrzydełkowa		1
15	Wymiennik ciepła glikol/woda	Q=42,0 kW PN6	1
T	Termometr		2
M	Manometr		2
Strona wodna			
16	Zawór odpowietrzający	DN15/woda PN6	3
17	Sprężynowy zawór bez pieczęstwa 1915	1/2" potw=3 bar	1
18	Zawór spustowy	DN15/woda PN6	3
19	Zawór odcinający kulowy	DN50/woda PN6	8
20	Pompa obiegowa elektroniczna	Qnom=2,33 m³/h	1
21	Zawór zwrotny	DN50/woda PN6	1
22	Filtr siatkowy	DN50/woda PN6	1
23	Zawór regulacyjno-pomiarowy z możliwością bezpośredniego odczytu	DN50/woda PN6	1
24	Naczynie wzbiorcze przeponowe	V=80 dm³	1
25	Zespół przyłączeniowy naczynia wzbiorczego	DN25	1
26	Bufor ciepła, izolowany termicznie, pionowy, z grzałką elektryczną Q=6,0 kW	V=800 dm³	1
T	Termometr		2
M	Manometr		3
Uzbrojenie obiegu grzewczego - przedszkole			
27	Zawór odcinający kulowy	DN25/woda PN6	4
28	Zawór zwrotny	DN25/woda PN6	2
29	Zawór mieszający trójdrogowy, z silownikiem 230V	DN25/woda PN6	1
30	Filtr siatkowy	DN25/woda PN6	1
31	Pompa obiegowa elektroniczna	Qnom=0,60 m³/h	1
TM	Termomanometr		4
Uzbrojenie obiegu grzewczego - szkoła			
32	Zawór odcinający kulowy	DN32/woda PN6	4
33	Zawór zwrotny	DN32/woda PN6	2
34	Zawór mieszający trójdrogowy, z silownikiem 230V	DN32/woda PN6	1
35	Filtr siatkowy	DN32/woda PN6	1
36	Pompa obiegowa elektroniczna	Qnom=2,07 m³/h	1
TM	Termomanometr		4
Przyłączenie instalacji gazowej do źródła ciepła			
37	Zawór odcinający kulowy do gazu	DN25	1
38	Filtr siatkowy do gazu	DN25	1
39	Złącze antywibracyjne do gazu	DN25	1

JEDNOSTKA PROJEKTOWA corematic	PROJEKTOWAŁ mgr inż. Zygmunt Pierzchawka	IMI I NAZWIŚKO mgr inż. Jarosław Pierzchawka	NR UPRAWNIENI I SPECJALNOŚĆ 5/93/OP, 161/93/Op spec. instal.-inżynierska	DATA 06.2019	PODPIS
	OPRACOWAŁ mgr inż. Jarosław Pierzchawka		-	06.2019	
INWESTOR	GMINA GAŚAWA, UL. ŻNIĘSKA 8; 88-410 GAŚAWA				
INWESTYCJA	TERMOMODERNIZACJA BUDYNKU SZKOŁY PODSTAWOWEJ Z ODDZIAŁEM PRZEDSZKOLNYM W LASKACH WIELKICH, GMINA GAŚAWA				
TYTUŁ RYSUNKU	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY ŹRÓDŁA CIEPŁA				SKALA -
SYMBOL OBIEKTU SPS 06/GSWA	STADIUM PBW	NR PROJEKTU SPS 05.2019	NR RYSUNKU RYS. NR 2	NR ZMIANY	